



Siew



Które funkcje są w danym momencie certyfikowane, możecie Państwo sprawdzić w bazie danych AEF.

Spis treści

Przegląd funkcji	strona 3
ISOBUS PLANTER-Controller	strona 4
ISOBUS DRILL-Controller	strona 6
AIRidium®	strona 8
PLANTirium®	strona 9
Konfigurator ME	strona 10
DRILL-Control	strona 12
DRILLMAT III	strona 14
PRECIMAT	strona 15

Przegląd funkcji

Funkcja	ISOBUS PLANTER-Controller	IS
Liczba dozowników	1 do 12	
Dozowanie wstępne	na ekranie roboczym/ joystick AOX-N	
Zamykanie stron	x	
Regulacja wartości zadanej	x	
Dmuchawy	do 2, regulacja lub kontrolowanie	do 2,
Ścieżka technologiczna	ERC	Silnik
Czujnik poziomu	1 do 4	
Znacznik przedwzschodowy	–	
Kontrola przepływu siewu	do 70 rzędów	
Wewnętrzny licznik zleceń	x	
Baza danych produktów	x	
Składanie/rozkładanie	x	
Podnoszenie/opuszczanie	x	
ISOBUS	x	
ISOBUS-TC	x	
SECTION-Control	x	

Aktualne informacje na temat firmy i produktów znajdują się na stronie:



www.mueller-elektronik.de



shop.mueller-elektronik.de



www.facebook.com/me.salzkotten

OBUS DRILL-Controller	DRILL-Control	DRILLMAT III	PRECIMAT
1 do 12	1	-	-
na ekranie roboczym/ joystick AOX-N	na ekranie roboczym	-	-
x	-	-	-
x	x	-	-
regulacja lub kontrolowanie	1, kontrolowanie	1, kontrolowanie	1
silnik elektryczny, magnes (LiP)	Silnik elektryczny, magnes (LiP)	Silnik elektryczny	-
1 do 4	1 do 2	1	-
Magnes (LiP)	Magnes (LiP)	Magnes	-
x	-	-	Bez rozłączania do 18 rzędów Z rozłączaniem do 12 rzędów
x	x	-	x
x	x	-	-
x	-	-	-
x	-	-	-
x	-	-	-
x	za pomocą ASD	-	-
x	za pomocą ASD	-	-

ISOBUS PLANTER-Controller

ISOBUS PLANTER-Controller to system sterowania dla maszyn z napędem mechanicznym, centralnym lub pojedynczym. Komputer roboczy reguluje dawkę odpowiednio do ustawionej wartości zadanej w ziarnach/ha. W celu przeprowadzenia regulacji możliwe jest wystawienie silników elektrycznych i hydraulicznych. Za pomocą układu sensorycznego (np. optoczujniki lub nowe czujniki PLANTirium®) odbywa się liczenie nasienia na rząd i jego kontrolowanie. Ponadto dla każdego dozownika można ręcznie lub automatycznie (SECTION-Control) załączyć różne połączenia rozłączenia. Elektrosilnikowa regulacja dawki zrealizowanej na rząd umożliwia optymalne aplikowanie ziarna i zapewnia tym samym duży potencjał oszczędnościowy. Przy bardziej kompleksowych maszynach z dodatkowym aplikowaniem nawozu system może także regulować tę dawkę realizowaną według wytycznych.



Funkcje

ISOBUS PLANTER-Controller, dzięki indywidualnym możliwościom konfiguracji, można zoptymalizować do prawie każdej funkcji siewnika punkowego. Tworzenie i/lub dopasowanie tych konfiguracji jest możliwe za pomocą konfiguratora komputerowego lub bezpośrednio na terminalu.

Dodatkowo do obsługi można stosować joystick ISOBUS lub joystick ISOBUS PRO. Poprzez obsługiwane funkcje AUX-N do sterowania maszyny można używać także dźwigni ciągnika.

W celu dokumentacji PLANTER-Controller oferuje wewnętrzne liczniki dzienne i łączne powierzchni, ilości, czasu i wydajności powierzchniowej.

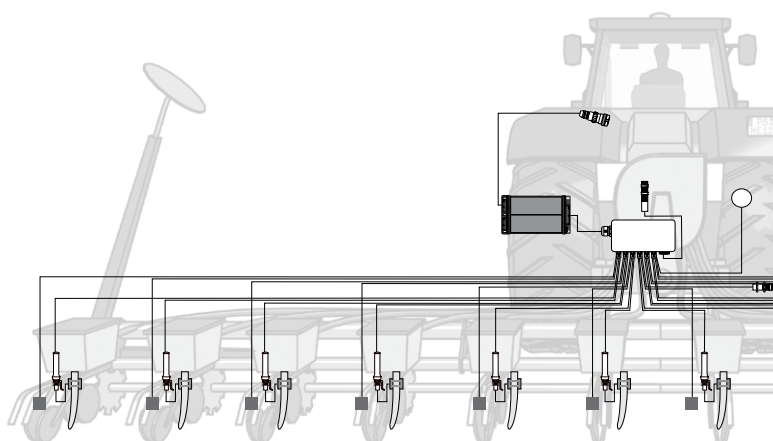
Ponadto można także włączyć charakterystyczne dla producenta funkcje hydrauliczne do wystawiania znacznika przejazdu, składania/rozkładania itp. oraz oświetlenie robocze.

Dalsze funkcje

- Zakładanie ścieżek
- System samoczynnie oblicza rytm
- Konieczne jest jedynie wprowadzenie szerokości roboczej, liczby rzędów i początku pola
- Zapis pozycji roboczej poprzez przycisk stały, czujnik kątowy lub CAN
- Zintegrowana baza danych produktów z aż do 30 produktami (nasienie i nawóz)
- Wyniki próby kręconej są zapisywane przy produkcji
- Prędkość, wartość zadana i współczynnik kalibracji
- Kontrola wałów dozujących
- Regulacja do dwóch dmuchaw lub monitorowanie ciśnienia
- Czujniki poziomu w zbiorniku nawozu

Zalety

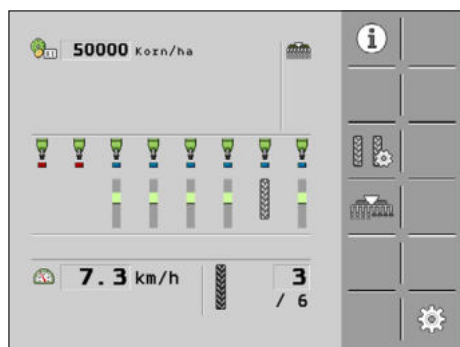
- System ISOBUS z certyfikacją AEF
- Konfigurowalna aplikacja
- MULTI-Control
- Możliwość regulacji OEM





Komputery robocze ME są zgodne z normą ISOBUS 11783 i posiadają certyfikat AEF. Które funkcje* są w danym momencie certyfikowane, możecie Państwo sprawdzić w bazie danych AEF.
* zastrzegamy sobie prawo zmian

Przejrzysta struktura interfejsu zapewnia szybki i łatwy dostęp do wszystkich funkcji przy użyciu niewielu przycisków. Wywołanie funkcji następuje przez jednoznaczne, graficzne symbole funkcji. Jednoznaczne pogrupowanie funkcji ułatwia ponadto rozeznanie w aplikacji.



Wskazanie liczników maszyny



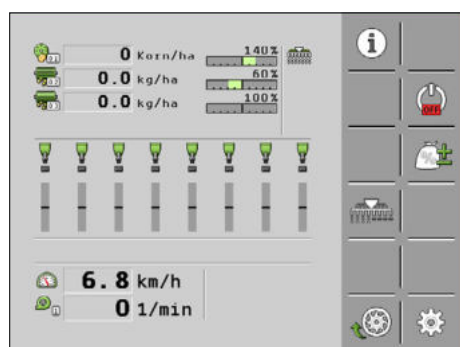
Ustawienia rytmu ciekowania



Ręczne włączenie i wyłączenie agregatów siewnych

Profil mechanicznego siewnika punktowego

- Wskazanie dokładności dozowania za pomocą wykresw słupkowych na każdy agregat siewny
- Wskazanie rytmu ścieżkowania i odłączonych rzdw
- Wskazanie wartości rzeczywistej w ziarnach/ha



Dozowanie wpne



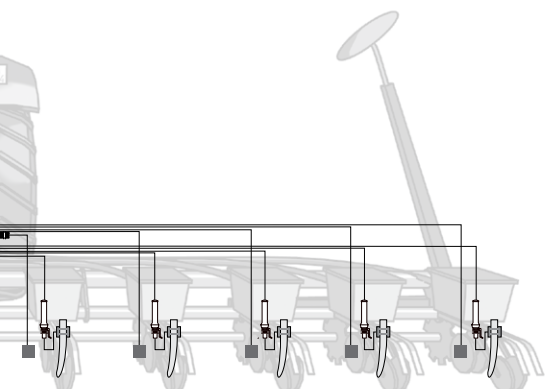
Ogólne ustawienia i próba kręcona



Dopasowanie wartości zadanej

Profil siewnika punktowego z dozowaniem nawozu

- Wskazanie prędkości dmuchawy
- Wskazanie wartości rzeczywistej dozowania nawozu



ISOBUS DRILL-Controller

ISOBUS DRILL-Controller to system sterowania dla maszyn nawet z 12 napędami dozującymi. Komputer roboczy reguluje, nadzoruje i steruje wszystkimi podłączonymi podzespołami siewnika. Regulacja dawki odbywa się zgodnie z wartościami zadanymi dla dozownika z nawet do 6 różnymi produktami (nasienie i nawóz). Do regulacji można stosować silniki elektryczne i hydrauliczne. Przy maszynach z obszernym wyposażeniem system jest poszerzany o dodatkowy komputer roboczy. To rozwiązanie jest zatem idealne dla wszystkich producentów, począwszy od prostych maszyn jednozbiornikowych aż do kompleksowych, wielkopowierzchniowych siewników z równomierną aplikacją nawozu i nasienia.



Funkcje

Dzięki indywidualnym możliwościom konfiguracji ISOBUS DRILL-Controller można dopasować do prawie każdej funkcji siewnika. Tworzenie i edytowanie konfiguracji jest możliwe za pomocą konfiguratora komputerowego lub bezpośrednio na terminalu. Oprócz regulacji napędów dozujących zakres działania obejmuje także monitorowanie do czterech wałów dozujących oraz prędkości dmuchawy. Do zbiornika można także podłączyć odpowiednie czujniki poziomu.

Przejrzysta struktura menu zapewnia łatwą próbę kręconą. Próbę kręconą można uruchomić po wprowadzeniu wartości zadanej. Następnie należy wprowadzić ciężar próby, a system przeprowadza automatyczną kalibrację. W zintegrowanej bazie danych produktów można zapisać wyniki próby kręconej dla 30 nasion lub nawozów z odpowiednimi wartościami – min./maks. prędkość, robocza, wartość zadana i współczynnik kalibracji. Specjalne funkcje oprogramowania, przykładowo tryb kałużowy lub tryb przeszkody, znacznie odciążają użytkownika podczas pracy. Wstępne dozowanie umożliwia dokładny wysiew w uwrociu pola.

Dodatkowo do obsługi można stosować joystick ISOBUS lub joystick ISOBUS PRO. Poprzez obsługiwane funkcje AUX-N do sterowania maszyny można używać także dźwigni ciągnika. W celu

dokumentacji DRILL-Controller oferuje wewnętrzne liczniki dzienne i łączne powierzchni, ilości, czasu i wydajności powierzchniowej. Ponadto można także włączyć charakterystyczne dla producenta funkcje hydrauliczne do wysterowania znacznika przejazdu, składania/rozkładania itp. oraz oświetlenie robocze.

Dalsze funkcje

- Wstępnie zaprogramowane rytmy ścieżkowania oraz możliwość utworzenia własnego rytmu
- Możliwość zastosowania elektromagnetycznych lub elektrosilnikowych zaworów ścieżek technologicznych
- Wysterowanie znacznika przedwschodowego
- Rejestracja prędkości roboczej przez magistralę CAN lub bezpośrednio przy maszynie za pomocą czujników
- Możliwość przeprowadzenia symulacji prędkości do celów konserwacyjnych
- Zamykanie stron poprzez wysterowanie napędu liniowego lub rozłączanie napędów dozujących
- Kontrolowanie reflektorów roboczych, oświetlenia zbiornika i koguta
- Wyświetlenie pozostałej ilości, pozostałej powierzchni i pozostałego dystansu

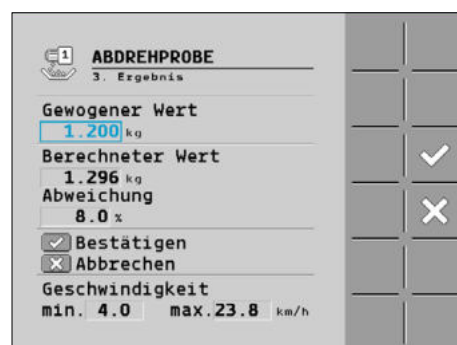
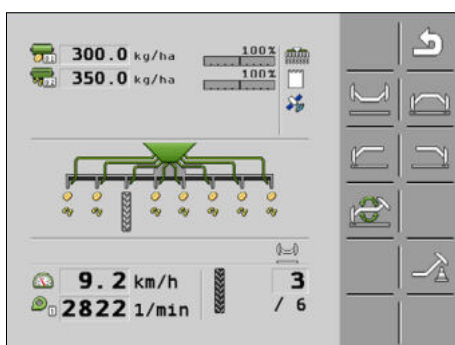
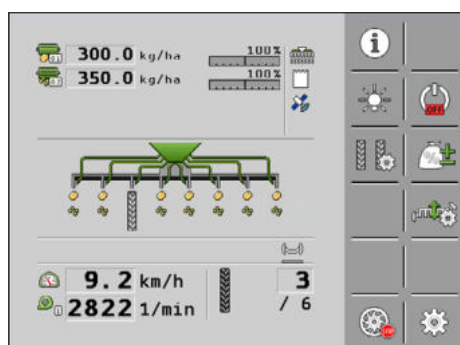
Zalety

- System ISOBUS z certyfikacją AEF
- Konfigurowalna aplikacja
- MULTI-Control
- Możliwość regulacji OEM



Komputery robocze ME są zgodne z normą ISOBUS 11783 i posiadają certyfikat AEF. Które funkcje* są w danym momencie certyfikowane, możecie Państwo sprawdzić w bazie danych AEF.

* zastrzegamy sobie prawo zmian



Profil siewnika z dwoma dozownikami dla nasienia i nawozu

- Wskazanie wartości rzeczywistej dla obu produktów
- Wskazanie rytmu ścieżkowania
- Wskazanie stanu dla SECTION-Control i ISOBUS-TC



Uruchamianie/zatrzymanie systemu



Ogólne ustawienia i próba kręcona



Ekran regulacji wartości zadanej

Ekran podczas wysterowania układu hydraulicznego

- Wskazanie stanu znacznika przejazdu
- Wskazanie prędkości dmuchawy



Automatyczny tryb znacznika przejazdu



Tryb przeszkody



Oba znaczniki przejazdu na dole

Ekran po próbie kręconej

- Wprowadzenie zważonej wartości
- System oblicza rozbieżność między zważoną a obliczoną wartością
- Wskazanie min./maks. prędkości roboczej

AlRidium®

AlRidium® to nowo stworzony system pomiarowy do monitorowania z dokładnością co do ziarna przepływu nasienia dla różnych nasion w pneumatycznych siewnikach. Czujnik umożliwi tym samym po raz pierwszy wysiew bez próby kręconej.

Opatentowana technologia piezoczuJNIkowa przekonuje wysoką dokładnością pomiaru i wytrzymałością. System obejmuje czujniki oraz nadrzędną jednostkę sterującą (ECU), która zajmuje się analizą danych. Oprócz precyzyjnego zliczania dużych nasion, przykładowo groszek lub kukurydza, możliwe jest także rozpoznawanie mniejszych nasion typu nasiona rzepaku nawet w najtrudniejszych warunkach (wstrząsy i pył). Optyczne czujniki natomiast bardzo szybko się brudzą i muszą być regularnie czyszczone.

Dzięki dużej dokładności liczenia również rozpoznanie blokad odbywa się szybciej i bezpieczniej. AlRidium® umożliwi kilkakrotne ustalenie współczynnika kalibracji na sekundę. Również przy zmienionych warunkach otoczenia możliwe jest dozowanie prawidłowej liczby ziaren, aby na koniec osiągnąć bardziej jednolity zasób roślinny.

Zastosowania

- Wysiew bez próby kręconej, konieczne jedynie wprowadzenie ziaren/m²
- Monitorowanie przepływu nasion i wskazówki w razie blokad
- Monitorowanie rozdzielenia poprzecznego
- Monitorowanie rozdzielenia podłużnego

Właściwości

- Prędkość liczenia 1 do 10 000 ziaren/sekundę
- Wytrzymała konstrukcja czujnika, odporna na wibracje i wstrząsy
- Efekt samoczyszczenia
- Wyfiltrowanie pyłu i obcych cząsteczek
- Możliwość aktualizacji oprogramowania na polu
- Możliwość dopasowania systemu pomiarowego zgodnie z

Zalety

- Bez próby kręconej
- Bardzo dokładne ustalenie nasienia
- Monitorowanie blokad
- Ustalenie rozdzielenia poprzecznego i podłużnego



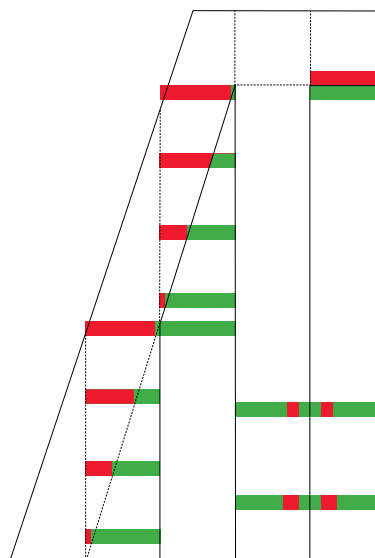
OE

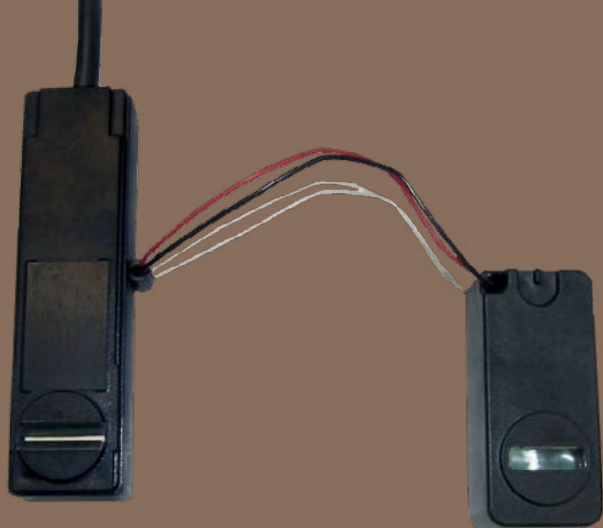


Konieczność adaptacji zgodnie z OEM

Automatyczne wyłączanie rzędów

Opcjonalnie można poszerzyć ECU oysterowanie klap ścieżek technologicznych dla nawet 100% rzędów. Dzięki temu możliwe jest po raz pierwszy elastyczneysterowanie wszystkich różnych rytmów i szerokości ścieżkowania za pomocą GPS. SECTION-Control umożliwia pojedynczeysterowanie każdego rzędu w uwrociu.





Właściwości

- 1 do 150 ziaren na sekundę
- Prędkości ziarna do nawet 12 m/s
- Rozpoznanie małych ziaren, przykładowo rzepak i burak cukrowy, oraz dużych ziaren, przykładowo kukurydza, soja i słonecznik
- Samodzielne uczenie nowych nasion
- Rozpoznanie podwójnych miejsc (nakładające się ziarna)
- Równomierne oświetlenie bez „ślepych” obszarów na całej szerokości czujnika
- Wyfiltrowanie pyłu i obcych cząsteczek, tzn. zastosowanie również w zapyłonych warunkach
- Kompensacja osadów pyłu, grafitu i zaprawy do nasion na czujniku
- Możliwość aktualizacji oprogramowania na polu
- Czujnik przesyła komunikaty o swoim stanie (np. konieczne czyszczenie) do nadrzędnej jednostki sterowania
- Możliwość dopasowania obudowy zgodnie z OEM
- Możliwość podłączenia do komputerów sterowania innych producentów

PLANTirium®

Czujnik PLANTirium® to pierwszy czujnik rury opadowej, który przeprowadza detekcję za pomocą układu czujnikowego z funkcją obrazowania i oferuje interfejs do parametryzacji, komunikowania stanu i aktualizacji oprogramowania. Układ czujnikowy z funkcją obrazowania umożliwia rozpoznanie małych (rzepak) i dużych (kukurydza lub słonecznik) ziaren nawet w utrudnionych warunkach. Dzięki wzorcowemu rozpoznaniu w rurze opadowej następuje dokładne odróżnienie obcego materiału od nasienia. Ponadto czujnik rozpoznaje także nakładające się ziarna jako podwójne miejsce. Osady na czujniku są niezawodnie wyrównywane poprzez następczą regulację.

Za pomocą jedнопроводового złącza możliwe jest zapewnienie stale aktualnej wersji czujnika (funkcja aktualizacji oprogramowania). Funkcja parametryzacji zapewnia, że czujnik jest stale optymalnie ustawiony na aktualne nasienie oraz umożliwia „uczenie się” nowego nasienia. Czujnik PLANTirium® wykorzystuje interfejs do aktywnego komunikowania stanu. Tym samym użytkownik siewnika punktowego może zawsze polegać na wyświetlanych parametrach maszyny i wykluczyć wpływ czujnika.



PLANTirium® przy rurze opadowej

Zalety

- Układ czujnikowy z funkcją obrazowania do rozpoznania nasienia
- Rozpoznanie wadliwych i podwójnych miejsc
- Samodzielna nauka nowych wzorów nasion
- Automatyczne ustalenie wydajności przesyłania

Konfigurator ME

Konfigurator ME stanowi narzędzie, za pomocą którego można w łatwy sposób skonfigurować funkcjonalną obsługę siewnika. Przejrzysta i intuicyjna struktura menu ułatwia każdemu użytkownikowi ustawianie maszyny. Wymiana danych między komputerem osobistym a komputerem roboczym odbywa się dwukierunkowo. W ten sposób możliwe jest przesłanie utworzonej uprzednio konfiguracji z komputera osobistego na komputer roboczy lub przeniesienie za pomocą nośnika danych USB z terminalu ME na komputer roboczy. Ułatwia to np. wykorzystanie w produkcji typu End-of-Line. Konfigurator znajduje doskonałe zastosowanie również w dziale serwisowania. W tym przypadku funkcje są edytowane bezpośrednio na maszynie.

Funkcje

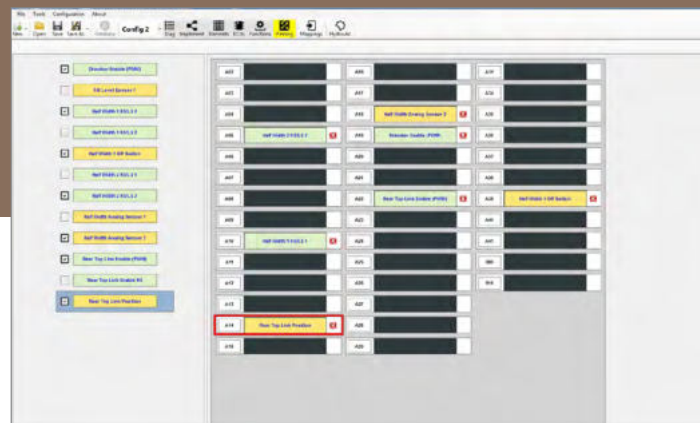
W danym menu można wybrać funkcje maszyny i aktywować odpowiednie wejścia/wyjścia w komputerze roboczym. Można również z góry przeprowadzić przyporządkowanie dla określonych funkcji hydraulicznych.

Dzięki prostej strukturze menu użytkownik jest w stanie – po krótkim okresie wdrażania – utworzyć i dopasować konfigurację dla prawie każdego siewnika i siewnika punktowego. Wszystkie wcześniej znane parametry, przykładowo impulsy/100m, dane regulacyjne dla napędów dozujących lub geometrię, można bardzo wygodnie wprowadzić do komputera osobistego.

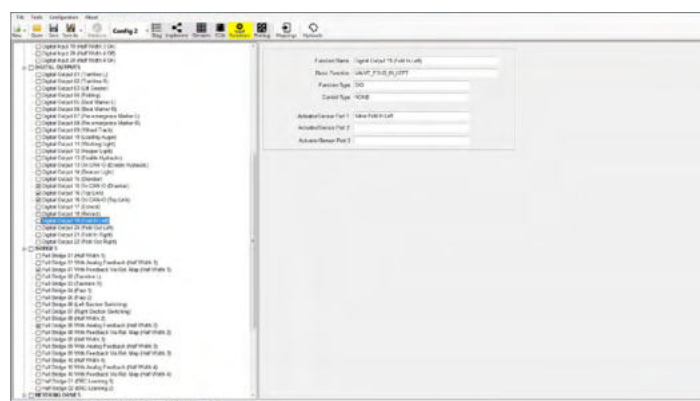
Zalety

- Ułatwienie konfiguracji przy produkcji End-of-Line
- Komfortowe zastosowanie w serwisie
- Aktualny stan dzięki regularnym aktualizacjom

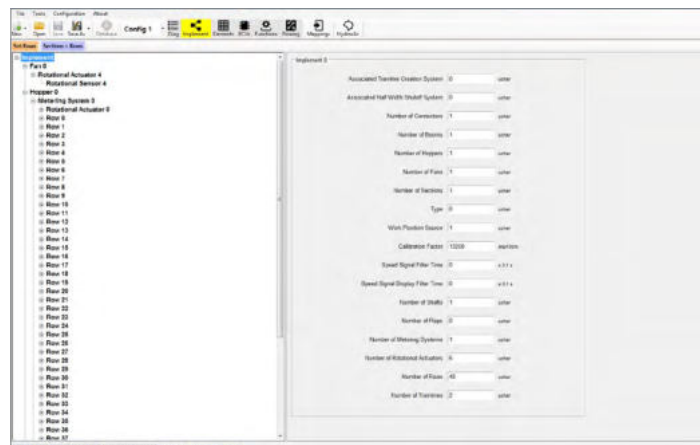
Przyporządkowanie funkcji do wejść/wyjść



Aktywowanie wejść/wyjść



Ustalenie parametrów maszyny





DRILL-Control

DRILL-Control stanowi zamknięty system sterowania dla siewników dla jednego produktu lub jednego napędu dozującego. System reguluje dawki odpowiednio do ustawionych wartości zadanych. Do regulacji używa się silnika elektrycznego, który jest dopasowany do systemu. To połączone rozwiązanie w formie wyświetlacza i kontrolera oferuje łatwiejszy wstęp do automatyzacji siewnika.



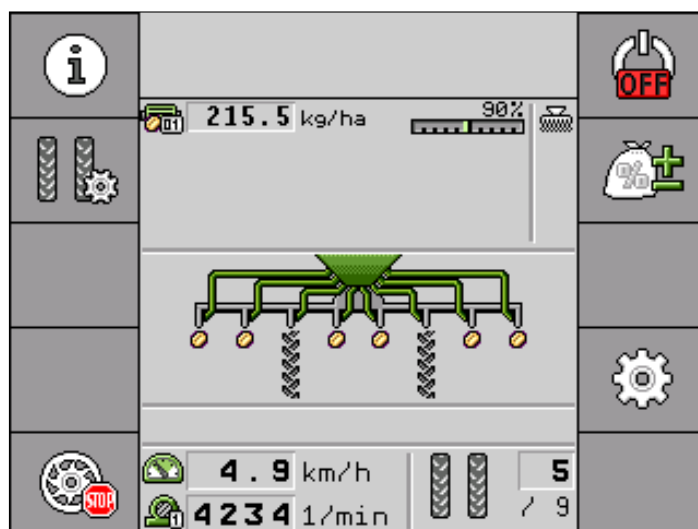
Funkcje

Wystarczy kilka kroków konfiguracyjnych, aby dopasować DRILL-Control do koniecznych warunków. Tworzenie i edytowanie konfiguracji jest możliwe za pomocą konfiguratora komputerowego lub bezpośrednio na terminalu. W celu dokumentacji DRILL-Control oferuje wewnętrzne liczniki dzienne i łączne powierzchni, ilości, czasu i wydajności powierzchniowej. Znormalizowany interfejs ASD umożliwia wyznaczanie i odczytywanie dawek. Ponadto system może współpracować z SECTION-Control. Standardowo DRILL-Control jest również w stanie regulować znacznik przejazdu i znacznik przedwzschodowy oraz nadzorować prędkość dmuchawy i poziom napełnienia zbiornika.

Dalsze funkcje

- Wstępnie zaprogramowane rytmy ścieżkowania dla siewnika oraz możliwość utworzenia indywidualnego rytmu
- Zintegrowana baza danych produktów z aż do 30 produktami (nasienie i nawóz)
 - Wyniki próby kręconej są zapisywane przy produkcji
 - Prędkość, wartość zadana i współczynnik kalibracji
- Regulacja elektromagnetycznych i elektrosilnikowych zaworów ścieżek technologicznych
- Uruchomienie próby kręconej za pomocą zewnętrznego przycisku uruchamiającego próbę kręconą

Zrzut ekranu DRILL-Control podczas pracy



Otwiera ekrany z wynikami



Ogólne ustawienia i próba kręcona



Ekran regulacji dawki zadanej

Zalety

- Łatwa obsługa
- Połączone rozwiązanie w formie wyświetlacz i kontroler
- Ekonomiczny system wstępny
- Dostępny w formie zestawu, wraz z elektrycznym napędem dozującym



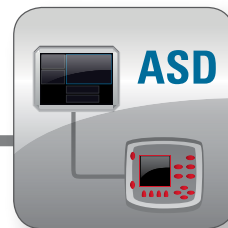
Okablowanie



Przycisk uruchamiający próbę kręcącą



Napęd dozujący



SECTION-Control za pomocą ASD

DRILL-Control jest wyposażony w szeregowy złącze. Za pomocą tego złącza można na podstawie protokołów ASD wymieniać z innymi jednostkami obsługi wartości zadane oraz stan sekcji.

W tym celu oba urządzenia (należy przestrzegać dalszych warunków) muszą komunikować się według protokołu ASD. DRILL-Control umożliwia zatem automatyczne dopasowanie dawki zrealizowanej na podstawie odpowiedniej mapy aplikacyjnej. Aby automatycznie sterować sekcjami, należy dodatkowo aktywować aplikację SECTION-Control na terminalu.

Zalety

- Niedroga modernizacja maszyn bez ISOBUS-a:
- Korzystanie z SECTION-Control
- Korzystanie z map aplikacyjnych
- Łatwa obsługa
- Szybki montaż
- Oszczędność środków

DRILLMAT III

DRILLMAT III przy siewniku służy do automatycznego zakładania ścieżek technologicznych. Dzięki dużej ilości zaprogramowanych rytmów, ścieżki można zakładać niezależnie od szerokości roboczej siewnika.



Funkcje

Wysiewanie można rozpocząć zarówno po prawej, jak i lewej stronie pola. Oczywiście możliwe jest ręczne przełączenie.

Oprócz tego DRILLMAT III służy do kontroli pracy siewnika. Przez cały czas kontrolowane są prędkości obrotowe wału dozującego i dmuchawy. Czujnik poziomu alarmuje o braku nasienia.

Ponadto DRILLMAT III wyświetla informacje o powierzchni obronionej, wydajności powierzchniowej, odcinku i prędkości.

Technologia

- Wydajna technologia mikroprocesowa
- Przejrzysta, odporna klawiatura foliowa
- Wytrzymała odbudowa z tworzywa sztucznego
- Duży, podświetlany wyświetlacz LCD
- Wyświetlana funkcja jest oznaczona strzałką na wyświetlaczu
- Centralny wtyk: proste, bezproblemowe podłączenie czujników i urządzeń wykonawczych
- Auto-test podczas włączania
- Zakres temperatury -10°C do +70°C
- Wodoszczelne czujniki i rozdzielacze sygnałów, odporne na wilgoć i zanieczyszczenia
- Przyłącze elektrosilnikowego zakładania ścieżek
- Na życzenie możliwe także klapy elektromagnetyczne
- Dostępne przyłącze dla znacznika przedwschodowego
- Pojemnościowy czujnik poziomu (regulowany)

Zalety

- Proste montaż i obsługa
- Przesłanie szerokości ścieżki technologicznej bez długich czasów ustawiania
- Wytrzymała technologia
- Unikanie błędów siewu rzędowego
- Obliczanie powierzchniowe dla dokładnego rozliczenia
- Możliwość zastosowania jako licznik hektarów do innych maszyn





PRECIMAT

PRECIMAT to urządzenie nadzorujące do siewników punktowych z opcją liczenia ziaren. Optoczujniki (czujniki optyczne) są w stanie nadzorować do 12 agregatów siewnych. Możliwe jest także rozłączenie do 12 agregatów siewnych. Alternatywnie przy maszynie z więcej niż 12 rzędami można także częściowo lub całkowicie zrezygnować z opcji monitorowania, a tym samym osiągnąć opcję rozłączania nawet do 18 agregatów siewnych. Poza wysiewaniem punktowym PRECIMAT można stosować również przy innych aplikacjach jako licznik hektarów.

Elementy systemu

- Komputer pokładowy (zainstalowany w kabinie ciągnika), który służy zarówno do wprowadzania żądanych wartości, jak również do monitorowania. W razie błędnego działania następuje wyzwolenie akustycznego i optycznego alarmu.
- Rozdzielacz maszynowy (zainstalowany na ramie siewnika) z kablem łączącym do komputera pokładowego
- Optoczujniki (zainstalowany każdorazowo jeden przy dolnej części obudowy agregatu siewnego) z kablem łączącym do rozdzielacza maszynowego
- Czujnik kołowy do ustalenia przejechanego dystansu
- Kabel do złączy rozłączających

Funkcje

Optoczujnik (zapora świetlna na podczerwień) rejestruje spadające ziarna kukurydzy. Każde ziarno aktywuje jeden impuls w komputerze roboczym. Komputer ten monitoruje każdy rząd pod kątem wyznaczonej wartości zadanej. Jeżeli górna lub dolna granica została przekroczona o więcej niż 15%, następuje aktywacja akustycznego i wizualnego alarmu. Na wyświetlaczu pojawia się numer błędnego agregatu siewnego wraz z podaniem ziaren/ha (x1000). Dodatkowo nad symbolem agregatu siewnego pojawia się wskazująca strzałka. Wstępny wybór odbywa się za pomocą przycisków „Załączanie/rozłączanie od strony lewej lub prawej”. Rozłączanie odbywa się za pomocą przycisku „-”, a załączanie za pomocą przycisku „+”.

Ponadto PRECIMAT ustala następujące dane:

- Powierzchnia obrobiona na zlecenie
- Całkowita powierzchnia obrobiona na sezon
- Prędkość
- Czas pracy
- Wydajność powierzchniowa
- Dystans



Zalety

- Ekonomiczne rozwiązanie wstępne
- Prosta instalacja i obsługa
- Nadzorowanie dawki zrealizowanej
- Możliwość stosowania jako licznik powierzchni

Twój dystrybutor w regionie:

Müller-Elektronik GmbH & Co. KG

Franz-Kleine-Straße 18 . 33154 Salzkotten . Niemcy

Tel. +49 5258 9834-0 . Faks +49 5258 9834-90

info@mueller-elektronik.de . www.mueller-elektronik.de